



Nace la nueva climatización
La eficiencia silenciosa

BAXI

la nueva climatización

Ultra DC inverter

La tecnología DC inverter con 180° de onda sinusoidal, ofrece grandes ventajas comparada con los 120° de onda cuadrada:

- 1) Mayor rango admisible de frecuencia y voltaje
- 2) Mayor eficiencia energética
- 3) Funcionamiento más suave y menor nivel sonoro
- 4) Funcionamiento más fiable y estable.



Modo noche "SLEEP"

El equipo automáticamente subirá (refrigeración) o bajará un grado (calefacción) por hora en las dos primeras horas de funcionamiento, y se desconectará al cabo de 5 horas, volviendo al modo preseleccionado inicialmente. El modo de funcionamiento "SLEEP" ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan solo 20 dB.

Modo Deshumidificación independiente "DRY"

El modo de deshumidificación opera independientemente al de refrigeración, para reducir la humedad en la estancia sin descender la temperatura.

Función "TURBO"

Al usar el equipo, la función "TURBO" maximiza la potencia de salida en refrigeración y calefacción. Este arranque a alta frecuencia incrementa la potencia de refrigeración/calefacción en un 30% y reduce en un 50% el tiempo para lograr la temperatura de consigna.

Función "iFEEL"

El mando a distancia incluye una sonda de temperatura, de manera que al seleccionar esta función, el equipo automáticamente escoge el modo de funcionamiento más adecuado para conseguir de manera precisa y confortable la temperatura deseada.

Función Auto-limpieza "iCLEAN"

Cuando la función se activa, primero la unidad interior funciona en un ciclo modo frío con una velocidad muy baja de ventilador. En este periodo el agua condensada elimina el polvo del evaporador/intercambiador. Posteriormente, la unidad inicia un ciclo de calefacción para realizar el secado del evaporador/intercambiador. Activa finalmente un ciclo de ventilación para desplazar el aire húmedo remanente en el equipo. El proceso completo mantiene limpia la parte interior de la unidad interna y previene la aparición de bacterias.

Función anti-bacterias "Anti-FUNGUS"

La función anti-bacterias se activa después de los modos de refrigeración o deshumidificación. Esta función evita la aparición de bacterias y mohos, y mantiene un ambiente sano y saludable.

Reloj Temporizador "TIMER"

Puede temporizar el encendido o apagado en un periodo de 24 horas.

Múltiples velocidades de ventilador "SPEED"

El motor de ventilador de alta eficiencia (PG), permite seleccionar la velocidad adecuada en cada momento, desde la mínima a la turbo.

Sistema de flujo de aire de bajo ruido

El ventilador de flujo transversal de gran diámetro incluido en la unidad interior, permite operar a baja velocidad sin minorar la potencia del equipo, y ofrece un nivel de ruido muy reducido.



Diseño Súper Silencioso

Equipo diseñado integralmente para un funcionamiento silencioso: el compresor está construido con materiales aislantes acústicos; tiene un nivel de ruido del motor del ventilador reducido y la estructura de la unidad ha sido creada a través de simulación por ordenador de modelos aerodinámicos. Así consigue minimizar el nivel sonoro y se asegura un ambiente cómodo sin ruidos.



20dB(A)



Consumo mínimo en reposo

El modo de espera reduce el consumo de energía de 5W a 0,5W gracias al nuevo diseño de tarjeta electrónica.



Interruptor de encendido manual

El interruptor incorporado en la unidad interior permite encender el equipo sin la necesidad de usar el mando.



Función reencendido automático

El equipo memoriza de manera automática el modo de funcionamiento cuando la alimentación eléctrica se corta repentinamente. Al reanudarse la tensión, el equipo mantiene el modo de funcionamiento anterior.



Filtro lavable

El filtro de la unidad interior puede ser extraído y lavado fácilmente manteniendo siempre el aire limpio.



Lama de aire de doble capa

El diseño de la lama de doble capa garantiza una salida de lámina de aire equilibrada y un alcance mayor.



Gran alcance

La impulsión de aire máxima alcanza los 15 metros, la mayor del mercado.



Doble dirección impulsión de aire

En modo refrigeración, la unidad interior impulsa el aire horizontalmente para que el aire frío caiga de manera natural por su mayor densidad. En el modo calefacción impulsa el aire caliente en sentido vertical (modo cortina) hacia abajo, para que suba a posteriori de manera natural gracias a su menor densidad. Así se asegura un gran confort en refrigeración y en calefacción.



Anti-aire frío (modo calefacción)

Cuando se usa la función calefacción, el ventilador de la unidad interior opera gradualmente desde la velocidad más baja a la preseleccionada. Así previene la impulsión de aire frío al inicio del funcionamiento, evitando el desconfort del usuario.



Instalación dual (izquierda/derecha)

El conexionado frigorífico y el drenaje de agua pueden ser instalados a la izquierda o a la derecha de la unidad interior.



Función auto-diagnóstico

El equipo realiza una monitorización completa del funcionamiento de todos los componentes. Si detecta algún malfuncionamiento, inmediatamente desconecta el equipo mostrando el código de error pertinente en el display de la máquina interior.



Evaporador curvilíneo

La forma del intercambiador en curva maximiza el área de intercambio asegurando la mayor eficiencia en el intercambio de energía, y consigue un diseño más compacto de la unidad interior.



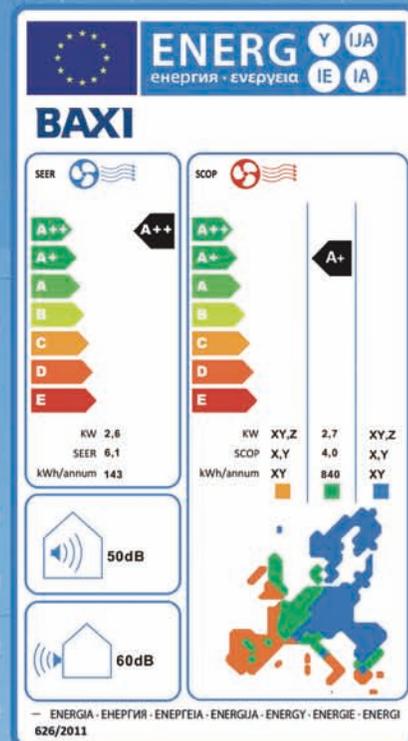
Súper compatibilidad electromagnética

El certificado aprobado EMC, que incluye los certificados EMI y EMS, garantiza la compatibilidad electromagnética. Se asegura así el correcto funcionamiento de la instalación bajo cualquier perturbación y en cualquier ubicación.



Caja eléctrica cortafuegos

El cuadro eléctrico sellado con carcasa de metal puede evitar un incendio en caso de cortocircuito.



Tubo de cobre de ranura interior trapezoidal

El tubo de cobre que alimenta los intercambiadores se ha diseñado con una configuración en ranuras trapezoidales que incrementa la velocidad del fluido de refrigerante, aumentando el área de intercambio de energía de un 20% a un 30%, y consigue una mayor eficiencia de calefacción/refrigeración entre 10% y un 20%.

Aletas de aluminio hidrofílico

El intercambiador de la unidad interior dispone de aletas de aluminio hidrofílico, que acelera el flujo de condensados entre las aletas y aumenta la eficiencia en refrigeración. En la unidad exterior mejora la eficiencia de calefacción acelerando el proceso de descarche.

Calefacción y refrigeración a temperaturas extremas

El uso de la tecnología de compresores de dos etapas de compresión (EVI) conjuntamente con la optimización de la tecnología de refrigeración del equipo y el uso de componentes de alta fiabilidad, garantizan el funcionamiento fiable incluso con temperaturas de ambiente extremas (calefacción a -12°C, refrigeración a 47°C).

Alto rendimiento calefacción (SCOP)

El rendimiento de calefacción se ve incrementado de manera muy satisfactoria por la combinación de dos compresores gemelos DC, EXV y el módulo PFC, aún trabajando con bajas temperaturas exteriores.

Refrigeración a baja temperatura ambiente

El equipo incorpora un módulo especial de baja temperatura exterior, que amplía el rango de temperatura hasta -12°C en refrigeración.

Descarche inteligente

Cuando el condensador se escarcha en funcionamiento de calefacción con una baja temperatura exterior, se inicia el modo de descarche inteligente de manera automática.

Carcasa exterior anti-corrosión

La carcasa de las unidades exteriores está fabricada en acero galvanizado de alto espesor, pintado por ambos lados. Ayuda a reducir de manera muy efectiva el ruido de las vibraciones y garantiza la resistencia al agua de lluvia, y a ambientes salinos. El conjunto es resistente a la humedad y al moho.

Carcasa exterior de alta resistencia

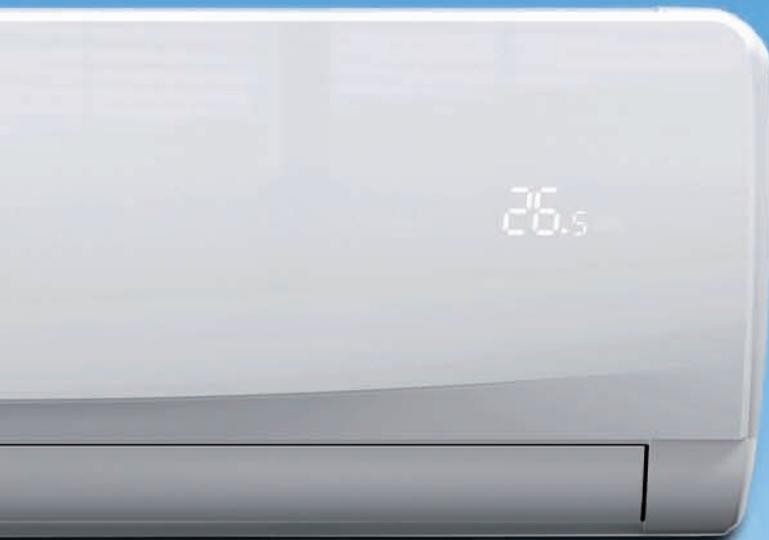
El diseño reforzado de las ranuras convexas (de 3 a 5 ranuras) contribuye a que la unidad exterior sea ultrarresistente.

Arranque bajo voltaje

El equipo puede arrancar y operar de manera segura y sostenida por debajo de los 165 V, evitando los problemas de los picos de arranque.

Aspa del ventilador dentada

El perfil dentado de nuevo diseño de las aspas del ventilador de la unidad exterior disminuye la resistencia del aire, reduce el nivel sonoro y optimiza el flujo del aire reduciendo el consumo energético.



Nueva Climatización

Presentamos los nuevos sistemas de aire ULTRA DC INVERTER de última generación. Con la tecnología más puntera, para aportar a los hogares el máximo nivel de confort, con los niveles más altos de eficiencia de la manera más silenciosa.

Desarrollada por BAXI, ha llegado la nueva climatización.

BAXI

Modelo MONO SPLIT ORION	2,6 kW	3,6 kW	5,1 kW	7,0 kW
Potencia frigorífica nom.(mín.-máx.)	2,6 (1,0-3,3) kW	3,6 (1,2-3,8) kW	5,1 (1,9-5,2) kW	7,0 (2,9-7,2) kW
Potencia calorífica nom.(mín.-máx.)	2,7 (1,1-3,4) kW	3,6 (0,9-3,8) kW	5,4 (1,4-5,5) kW	7,3 (2,1-7,4) kW
Rendimiento refrigeración (SEER)	6,1	6,1	6,1	6,1
Rendimiento calefacción (SCOP)	4,0	4,0	4,0	4,0
Eficiencia energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Diámetro tubería de líquido	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")
Diámetro tubería de gas	9,52 mm (3/8")	9,52 mm (3/8")	12,7 mm (1/2")	15,88 mm (5/8")

Unidad Interna	LS1NW09	LS1NW12	LS1NW18	LS1NW24
Caudal de aire	600 m ³ /h	600 m ³ /h	1000 m ³ /h	1200 m ³ /h
Nivel sonoro (modo noche)	20 dB(A)	20 dB(A)	20 dB(A)	20 dB(A)
Peso	10 kg	10 kg	14 kg	16 kg
Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	800 x 300 x 198 mm	800 x 300 x 198 mm	970 x 315 x 235 mm	970 x 315 x 235 mm
Superficie de aplicación aproximada (*)	20 m ²	30 m ²	40 m ²	55 m ²

Unidad externa	LS1TM09	LS1TM12	LS1TM18	LS1TM24
Combinabilidad	1x1	1x1	1x1	1x1
Tipo gas frigorífico	R410A	R410A	R410A	R410A
Cantidad de gas frigorífico	0,800 kg	0,810 kg	1,720 kg	1,900 kg
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Nivel sonoro	50 dB(A)	52 dB(A)	55 dB(A)	57 dB(A)
Peso	26 kg	27 kg	38 kg	50 kg
Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	720 x 540 x 260 mm	760 x 540 x 260 mm	802 x 535 x 298 mm	800 x 690 x 300 mm

PVP	670 €	710 €	1.120 €	1.465 €
------------	--------------	--------------	----------------	----------------

Modelo MULTI SPLIT ORION

Unidad Externa	LS1TD18	Unidades Interiores**	LS1NW09U	LS1NW12U
Potencia frigorífica nom.(mín.-máx.)	5,0 (2,2-5,8) kW	Potencia frigorífica nom.(mín.-máx.)	2,6 (1,4-3,3) kW	3,6 (1,70-3,7) kW
Potencia calorífica nom.(mín.-máx.)	5,5 (2,8-6,4) kW	Potencia calorífica nom.(mín.-máx.)	2,7 (1,2-3,0) kW	3,7 (1,5-3,7) kW
Rendimiento refrigeración (SEER)	6,1	Caudal de aire	600 m ³ /h	600 m ³ /h
Rendimiento calefacción (SCOP)	4,1	Nivel sonoro (modo noche)	20 dB(A)	20 dB(A)
Eficiencia energética refrigeración/calefacción	A++/A+	Peso	10 kg	10 kg
Combinabilidad	2x1	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	800 x 300 x 198 mm	800 x 300 x 198 mm
Tipo gas frigorífico	R410	Diámetro tubería de líquido	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")
Cantidad de gas frigorífico	1,5 kg	Diámetro tubería de gas	9,52 mm (3/8")	9,52 mm (3/8")
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	Superficie de aplicación aproximada (*)	20 m ²	30 m ²
Máxima presión aspiración	1,15 MPa			
Tensión de alimentación	220V-240V			
Frecuencia de alimentación	50 Hz			
Nivel sonoro	56 dB(A)			
Peso	40 kg			
Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)	800 x 590 x 300 mm			
Diámetro tubería de líquido	6,35 mm (1/4")			
Diámetro tubería de gas	9,52 mm (3/8")			

PVP	1.290 €	PVP	240 €	260 €
------------	----------------	------------	--------------	--------------

Este producto es conforme a las siguientes directivas europeas:

· Directiva Baja Tensión 2006/95/EC

· Directiva Compatibilidad Electromagnética 2004/108/EC

· SEER/SCOP según EN1485. Valores de referencia para la zona climática promedio.

(*) La superficie de aplicación aproximada es solo informativa, por lo que Baxi S.L.U. no asume ninguna responsabilidad en relación con el resultado o cualquier otro uso.

(***) Las unidades interiores multi son libremente combinables para formar conjuntos 2x1.